



משטרת ישראל
סמפכ"ל / מנ"ט / מפא"ט

מפרט לאפודה זוהרת בעלת בטיחות פריקה וניראות גבוהה



אוקטובר 2014

המפרט עודכן ע"י:
נר-אל רומנו, רס"ר
מיכאל ציקנובסקי, פקד
יחי פיתוח ובקרת איכות טקסטיל

1. כללי

בכוונת משטרת ישראל לרכוש אפודות פריקות בעלות נראות גבוהה ("אפודה זוהרת פריקה"), לשימוש שוטרים ושוטרות במשטרת ישראל (מ"י) ומשמר הגבול (מג"ב). עיצוב האפודה וגזרתה יאפשרו התאמה מיטבית למידות הגוף של השוטרים והשוטרות במ"י ומג"ב, לרבות התאמה ע"ג ביגוד וציוד חורף. מבנה האפודה מתוכנן לאפשר פירוק והינתקות החלקים השונים בשעת משיכה חזקה, וזאת כדי למנוע מצבים שיש בהם סכנת חיים למשתמש.

1.1 מסמכים ישימים**1.1.1 מסמכים צבאיים**

1.1.1.1 מפרט יחט"ל מס' 7-120-00000-00 – אריזה ומשטוח

1.1.1.2 אופיון יחט"ל מס' 7-414-23001-90 – סרטי ניילון ופוליאסטר.

1.1.1.3 אופיון יחט"ל מס' 7-414-22700-90 – סרטי חגור ניילון ופוליאסטר.

1.1.1.4 אופיון יחט"ל מס' 7-414-24000-90 – סרטי צמדן זיפי.

1.1.1.5 אופיון יחט"ל מס' 7-416-90000-90 – רוכסנים פלסטיים.

1.1.2 מסמכים ממשלתיים

1.1.2.1 תקן ישראל מספר 924 - מיון תכים ותפרים.

1.1.2.2 תקן ישראלי מספר 2859 - בחינה מדגמית לפי תכונות איכותיות.

1.1.2.3 תקן ישראלי מספר 12590 - חוטי תפירה תעשייתיים.

1.1.3 מסמכים ממשלתיים זרים

1.1.3.1 ANSI/ISEA 207-2006 American National Standard for High-Visibility Safety Vests

1.1.3.2 ISO/IEC 17025 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories

1.2 כפיפות ואישורים

נציג מחלקה הלוגיסטית במ"י (ו/או מי שהוסמך לכך מטעם מח"א במ"י) הינו הסמכות הבלעדית למתן האישורים וההנחיות הטכניות המקצועיות הנוגעות למפרט זה. סמכות זו מקיפה את כל השלבים ביצור האפודות, לרבות סמכות הפסילה, אישור הדוגמאות והמסמכים הנדרשים מהגוף הזוכה (לפני תחילת היצור, במהלכו ובסיומו), בדיקת איכות היצור, דגימת החומרים, קבלת/דחית היצור, אישור סופי של הבחינה וכו'. למען הסר ספק מודגש בזאת כי כל בקשה לשינוי/שיפור/הבהרה וכו' של הזוכה במכרז מחייבת אישור, מראש ובכתב, של נציג מח"א במ"י או מי מטעמו.

1.3 נספחים :

- 1.3.1 נספח א' – שרטוט "אפודה זוהרת" פריקה – מראה כללי.
- 1.3.2 נספח ב' – שרטוט "אפודה זוהרת" פריקה – חזית.
- 1.3.3 נספח ג' – שרטוט "אפודה זוהרת" פריקה – גב.
- 1.3.4 נספח ד' – שרטוט "אפודה זוהרת" פריקה – פרטים.
- 1.3.5 נספח ה' – שרטוט "אפודה זוהרת" פריקה – מידה L.
- 1.3.6 נספח ו' – שרטוט "אפודה זוהרת" פריקה – מידה M.
- 1.3.7 נספח ז' – שרטוט "אפודה זוהרת" פריקה – מידה XL.
- 1.4 המפרט כולל 17 עמודים (כולל נספחים ושרטוטים).**

2. דרישות**2.1 חומרים:**

2.1.1 להלן טבלת חומרים לייצור האפודה:

מספר בשרטוט	שם החומר ותיאורו	מס' מפרט צה"ל/ תקן ישראלי/תקן זר
1	בד רשת סרוג מפוליאסטר (±10%) 150 גר/מ"ר, בגוון צהוב	ANSI/ISEA 207-2006
2	מחזיר אור פריזמטי עם הטבעת סמל משטרה (רקע כחול)	ANSI/ISEA 207-2006
3	מחזיר אור פריזמטי (רקע כחול)	ANSI/ISEA 207-2006
4	שלט "משטרה" מחזיר אור פריזמטי (רקע לבן)	ANSI/ISEA 207-2006
5	שלטי "משטרה", "POLICE", מחזירי אור פריזמטיים (רקע לבן)	ANSI/ISEA 207-2006
6	שלט סמל משטרה מחזיר-אור פריזמטי (רקע לבן)	ANSI/ISEA 207-2006
7	צמדן זיפי ברוחב 20 מ"מ בגוון הבד -קטיפה	7-414-24000-90 /**
8	צמדן זיפי ברוחב 20 מ"מ בגוון הבד -קרסים	7-414-24000-90 /**
9	רוכסן פלסטי 20, בגוון שחור	7-416-90000-90 /**
10	בד כותנה אלכסון במשקל 165 גר/מ"ר, בגוון שחור	לפי דוגמה מאושרת
11	סרט כריכה ברוחב 20 מ"מ, מלוכסן. 100% כותנה, בגוון שחור	לפי דוגמה מאושרת
12	בד פוליאסטר מצופה PU, 250 גר/מ"ר, בגוון צהוב	ANSI/ISEA 207-2006
13	ספוג לריפוד הצווארון	לפי דוגמה מאושרת
14	סרט ניילון/פוליאסטר/פוליפרופילן ברוחב 25 מ"מ, בגוון שחור	לפי דוגמה מאושרת
15	ויניל קריסטל	לפי דוגמה מאושרת
16	תות סימון / הוראות טיפול	ANSI/ISEA 207-2006
-	חוט תפירה 100% פוליאסטר ע"ק מזערי 4 ק"ג, בגוון הבד	ת"י 12590

** עדכון המסמכים בהתאם לסעיף 1.1 במפרט זה.

- 2.1.2 בד הרשת (Background Material) :
- 2.1.2.1 בד הרשת יעמוד בכל דרישות החזרי האור של חומר הרקע (Background Material) המופיעות בתקן שבסעיף 1.1.3.1 לעיל.
- 2.1.2.2 בד הרשת יעמוד בכל הדרישות הטכניות/מכניות של חומר הרקע המופיעות בתקן שבסעיף 1.1.3.1 לעיל.
- 2.1.3 חומר מחזיר אור (Reflective Material) :
- 2.1.3.1 החומר - מחזיר אור פריזמטי (Retro Reflective Material) יעמוד בכל דרישות החזרי- האור המופיעות בתקן שבסעיף 1.1.3.1 לעיל.
- 2.1.3.2 דרישות מינימום : למרות האמור לעיל בסעיף 2.1.3.1, יכולת ההחזר המינימלית ב- Entrance Angle של 5° ו- Observation Angle של $12'$ (0.2° מעלות) תהיה $500 \text{ Cd}/(\text{lx} * \text{m}^2)$ לפחות. (סעיף 8.1 בתקן).
- 2.1.3.3 בנוסף לני"ל, ע"ג הפסים מחזירי - האור האופקיים, במרכז הפס, תהיה הטבעה בחום של סמל המשטרה. גודל הסמל 25 מ"מ לפחות. המרחק בין שני סמלים סמוכים יהיה 180 מ"מ לכל היותר. מיקום הסמלים יהיה סימטרי בהיקף האפודה המוגמרת. ראה פירוט בשרטוטי היצור שבנספחים.
- 2.1.3.4 רקע שיוצמד לפסים מחזירי האור יהיה כחול רויאל בהתאם לדוגמא.
- 2.1.3.5 לאורך פסים מחזירי האור יבוצעו הטבעות אורכיות ואלכסוניות בהתאם לדוגמא.
- 2.1.3.6 ההדפסה על הפנלים ("משטרה", "POLICE", סמל משטרה), תהיה בצדו הפנימי של מחזיר אור הפריזמטי. ההדפסה תהיה בשיטה של "הדפסת משי" או דפוס דיגיטלי. גוון ההדפסה - כחול. ראה פירוט בשרטוטי היצור שבנספחים.
- 2.1.3.7 החומר מחזיר האור יוצמד לקרע לבן ע"י הלחמה עמידה לחדירת מים. רוחב ההלחמה יאפשר תפירת הפנל לבד מבלי לפגוע באטימות הפנל ובהחזר האור.
- 2.1.3.8 הכיתוב על כל אחד מ- 4 הפאנלים שעל גבי האפודה (פרט ב', ד' ו- ז') יקבע ע"י המזמין (עד 6 סוגים שונים לכל פאנל).
- 2.1.3.9 יש לקבל אישור מראש לגוון ההדפסה ולצורתה.

2.2 מבנה והרכב:

- 2.2.1 האפודה תעמוד בדרישות התקן שבסעיף 1.1.3.1 לעיל:
- 2.2.1.1 מבחינת עיצוב האפודה (סעיף 5 בתקן שבסעיף 1.1.3.1 - Design).
- 2.2.1.2 מבחינת תכונות הנראות והחזרת האור של החומרים המוגדרים בתקן.
- 2.2.1.3 מבחינת התכונות המכניות ועמידות בתנאי סביבה של החומרים המוגדרים בתקן.
- 2.2.1.4 מבחינת שטחי-החומרים המוגדרים בתקן.

- 2.2.2 האפודות ייוצרו ב-3 מידות גודל, לפי המידות שבשרטוטים שבנספחים.
- 2.2.3 מבנה האפודה יאפשר התאמה מיטבית לשוטרים ושוטרות במגוון מידות גוף, לרבות לבישתה על-גבי ביגוד חורף.
- 2.2.4 עמידות בכביסה: האפודה המוגמרת תעמוד לפחות ב-25 מחזורי כביסה ללא הפחתה בתכונות המכניות ובתכונות החוזרי האור. על היצרן לפרט את תהליך הכביסה הנדרש.
- 2.3 גימור:**
- 2.3.1 חיתוך סרטים וצמדנים יעשה בחום.
- 2.3.2 יש להשתמש בסרטים וצמדנים עם שוליים ארוגים בלבד.
- 2.3.3 כל תפר יתחיל ויסתיים בתפר חוזר באורך 15 מ"מ. היה וניקרע חוט התפירה, יש לבצע תפר חוזר כנ"ל.
- 2.3.4 צפיפות תכים ל – 10 ס"מ: 24-28.
- 2.3.5 קצות הבד יקופלו פעמיים והתפר יחדור דרך כל שכבות הבד.
- 2.3.6 יש לעגל את כל קצות הצמדנים ו/או להכניסם אל מתחת לשולי הבד, כדי למנוע גירויים וגירודים.
- 2.3.7 אופן התפירה והגזירה של החלקים השונים יהיה בהתאם לנוחיות היצרן ובלבד שמידות החלקים יהיו תואמים לדגם ולא תהיה פגיעה פונקציונלית בתפקוד החלק.
- 2.3.8 יש להסיר כל שאריות בדים, חוטים, אבק, לכלוך, סימונים וכו' מהמוצר המוגמר.
- 2.3.9 הבדלי גוונים במוצר המוגמר: יש להקפיד הקפדה יתרה על התאמת הגוונים של האשפות השונות, הן אלו לאלו והן לציפית הווסט. סטיית הגוון המרבית המותרת – $2\Delta E$. הבדלי הגוונים יאושרו ע"י נציג המזמין, מראש ובכתב, לפני תחילת היצור הסדרתי.
- 2.3.10 יש להבטיח שלא יהיו כל סיבי צמר ופשתן, בכל צורה וכמות במוצר המוגמר. על מנת למנוע ספקות, מודגש בזה שהמוצר המוגמר יהיה ללא חשש שעטנו.

2.4 הערות לדרישות

דוגמאות של הפריט כאשר הן מוצגות בפני היצרן משמשות להכוונה והדרכת היצרן בלבד, לרבות "דוגמה מאושרת ליצור". סטיות מן המפרט עלולות להופיע בדוגמא, ובמקרה כזה תקף האמור במפרט או אישור בכתב של נציג המזמין, כאמור בסעיף 1.3 לעיל.

הנחיות הקבועות בנוסח המפרט עדיפות על פני ההנחיות הקבועות בשרטוטים ובמסמכים הישימים. כאשר אין במפרט קביעה של תכונה או שיטת בדיקה בנושא מסוים, תחול באותו עניין הדרישה שנקבעה במסמכים הישימים.

- 3. סימון ואריזה**
- 3.1 סימון הפריט**
- 3.1.1 הפריט יסומן ע"ג תווית בהתאם לדרישות התקן שבסעיף 1.1.3.1 לעיל.
- 3.1.2 התווית תודפס בצד הפנימי של האפודה, מאחורי כיס חזה (פריט ד').
- 3.1.3 ההדפסה תהיה בשיטת "הדפסת משי" או דפוס דיגיטלי, ברורה וקריאה בצבע שחור ויציב ותכלול בנוסף לדרישות התקן גם את הפרטים הבאים:
- 3.1.3.1 שם הפריט (כפי שמופיע בהזמנה).
- 3.1.3.2 מק"ט הפריט.
- 3.1.3.3 חודש ושנת היצור.
- 3.1.3.4 מספר ההזמנה.
- 3.1.3.5 סמל מ"י.
- 3.1.4 על היצרן להגיש לאישור מראש את דוגמת התווית לאישור מ"י.
- 3.2 תווית הוראות ניקוי**
- 3.2.1 על היצרן להגיש לאישור מראש נוסח תווית אשר תכלול הוראות טיפול, כביסה, ניקוי ואחזקה לאפודה, הן ברמת המשתמש והן ברמת היחידה (בסיס ציוד).
- 3.2.2 תווית זו תודפס ביחד עם תווית סימון כפי שמפורט בסעיף 3.1.2.

- אריזה** 3.3
- 3.3.1 כל אפודה תקופל ותיארו בשקית פוליאיתילן שקופה בגודל מתאים. שולי השקית יאטמו בהלחמה או בסרט דביק.
- 3.3.2 האפודה תקופל כך שניתן יהיה לראות את מידת הגודל מבלי לפתוח את השקית.
- 3.3.3 מספר מתאים וקבוע של אפודות באותה מידת גודל ייארז בקרטון 106.
- 3.3.4 צורת האריזה לא תפגע בצורת האפודה ובתפקודה.
- 3.3.5 שולי הקרטון יסגרו בסרט דביק.
- 3.3.6 ע"ג הקרטון יודבקו שתי תוויות נייר בגודל 15*20 ס"מ לערך, ועליהם יודפסו הפרטים הבאים:
- 3.3.6.1 שם הפריט.
- 3.3.6.2 מק"ט הפריט.
- 3.3.6.3 שם היצרן.
- 3.3.6.4 חודש ושנת היצור.
- 3.3.6.5 מספר ההזמנה.
- 3.3.6.6 כמות הפריטים בקרטון.
- 3.3.6.7 מספרו הסודר של הקרטון מכלל ההזמנה ("קרטון -- מתוך -").
- 3.3.6.8 סמל מ"י.
- 3.3.7 על היצרן להגיש לאישור מראש את דוגמת התווית לאישור מ"י.

- מישטח** 3.4
- 3.4.1 את הקרטונים הארוזים יש למשטח ע"ג משטח, ולאבטח ע"י סרטים פלסטיים או ניילון נצמד ("שרינק").

- הוראות לאבטחת איכות** 4.
- 4.1 על היצרן מוטלת האחריות לערוך ולתעד בתהליך הייצור בדיקות ובקרת איכות כדי לוודא שהפריט מיוצר לפי דרישות תקן בקרת איכות מאושר. על היצרן מוטלת האחריות להתאמה לכל דרישות המפרט.
- 4.2 במידה ותעשה עבודה כלשהי אצל יצרני או קבלני משנה, תימסר הודעה על כך לנציג מ"י כדי לאפשר פיקוח על הייצור אצל יצרני או קבלני המשנה (לרבות קבלני חומרים).
- 4.3 נציגי מ"י רשאים לערוך ביקורות ייצור וליטול דוגמאות כראות עיניהם תוך כדי תהליך הייצור אצל היצרן העיקרי ויצרני המשנה, ולהעבירם לבדיקות מעבדה לצורך השוואה ואימות הנתונים.

5. אישור דגמים טרום ייצור

- 5.1 לאחר שנקבע המציע כ"זוכה", ועוד בטרם הוצאת ההזמנה, על המציע לסיים תהליך אישור הדגמים.
- 5.2 תהליך אישור הדגמים כולל בתוכו את השלבים הבאים:
- 5.2.1 הגשת **דגם סופי** לאישור במידה M (שתי יחידות) – הדגם יעמוד בכל דרישות המפרט.
- 5.2.2 **סט מדורג** - שני פריטים ומכל מידת גודל (סה"כ 6 פריטים). שלב זה יבוצע לאחר אישור דגם סופי (סעיף 5.2.1). הדוגמאות יבחנו לצורך התאמתן לדרישות מפרט זה. בגמר הבדיקה תסומן דוגמה אחת מכל מידה "כדוגמה מאושרת ליצור" ותוחזר ליצרן לצורך התייחסות להמשך היצור. הדוגמה השנייה תישאר ברשות המזמין לצורך השוואה בתהליך הבחינה.
- 5.2.3 לתשומת-לב: "הדוגמה המאושרת ליצור" אינה פוטרת את היצרן מלהמשיך וליצר לפי דרישות המפרט והתקן שבסעיף 1.1.3.1 לעיל, פרט לשינויים ולשיפורים שאושרו לו ע"י נציג המזמין, מראש ובכתב.
- 5.2.4 **הגשת תיק מוצר** לבדיקה ואישורו ע"י נציג מ"י. התיק יכלול:
- 5.2.4.1 תעודות מעבדתיות המעידות, כי האפודה מתאימה לכל הדרישות המופיעות בדרישות שבסעיף 2 למפרט זה. תעודות המעבדה יהיו בשפה העברית או האנגלית. כל תעודות הבדיקה המוגשות למ"י יהיו של המעבדות מוסמכות ע"פ תקן ISO17025 (סעיף 1.1.3.2 לעיל), אלא אם כן המעבדה מאושרת כאישור חריג ע"י משטרת ישראל.
- 5.2.4.2 דוגמאות החומרים הנדרשים לצורך אישור כ"דוגמה מאושרת" לפני הגשת דוגמאות האפודות לאישור:
- 5.2.4.2.1 דוגמאות בדים וחומרים טקסטיליים – 2 יחידות בגודל 100*100 ס"מ לפחות.
- 5.2.4.2.2 מחזירי אור פריזמטיים מכל סוג - 2 יחידות באורך 1 מטר.
- 5.2.4.2.3 רצועות וצמדנים – באורך 1 מ', לפחות.
- 5.2.4.2.4 תוויות, שלטים וסימונים – 2 דוגמאות מכל סוג, לפחות.
- 5.2.4.2.5 אביזרים שאינם טקסטיליים – 2 דוגמאות מכל סוג, לפחות.
- 5.2.4.2.6 דוגמאות הדפסה ע"ג החומר הזוהר – לאישור צורת ההדפסה והגוון.
- 5.2.5 הזוכה יהיה רשאי להתחיל ייצור המוני רק לאחר אישור תיק מוצר וסט מדורג.
- 5.2.6 הערה כללית לגבי סעיפים 5.2.1 ו-5.2.2 - הדוגמאות אשר יוגשו לאישור יהיו כאלו שעובדו באותו מתקן, באותה שיטת עבודה ובאותם חומרים בהם מתכוון היצרן לבצע את העבודה.

6. בחינות הקבלה :

- 6.1 בחינה סופית תבוצע באחריות נציג מחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל, ו/או מי שהוסמך לכך מטעמו לביצוע בחינה סופית של האפודות (ראה סעיף 1.2 לעיל). למשטרת ישראל (או מי-מטעמה) תובטח גישה חופשית ובכל עת לכל חלקי קו היצור, הן אצל היצרן הראשי והן אצל יצרני וספקי המשנה, לרבות יצרני וספקי חומרי הגלם.
- 6.2 מקום ביצוע הבדיקות יהיה במפעל היצרן או במחסן היבואן או בהתאם לדרישות מ"י.
- 6.3 במסגרת בחינות הקבלה תאומת הימצאותן של תעודות מעבדתיות לגבי החומרים המופיעים בסעיף 2.1 לעיל.
- 6.4 תאומת הימצאותן של תעודות בדיקה פנים-מפעליות, המפרטות את הבדיקות שנעשו והתאמת הממצאים לנדרש.
- 6.5 מוטלת אחריות על היצרן לוודא שימוש בחומרים שעמדו בבדיקות המעבדה עפ"י דרישות מפרט זה.
- 6.6 הבחינה תהיה מושתתת על ת"י 2859, רמה II, לפי טבלה A-2 : AQL 2.5% - לפגמים חמורים, ו- 6.5% - לפגמים קלים.
- 6.7 תאריך מדויק של ביצוע בחינת קבלה, מיקום וכמות למידה ולסוג הפריט תתואם מראש מול נציגי מדור ציוד.
- 6.8 בחינת קבלה תתבצע אך ורק כאשר כל המנה שלגביה סוכם מראש (סעיף 6.7), מוכנה וארוזה בהתאם לסעיף 3.3.
- 6.9 קרה ובתאריך שנקבע מראש, הפרטים שלגביהם סוכם, לא היו מוכנים בצורה הנדרשת בהתאם לסעיף 6.8 יחויב הספק בעלות יום העבודה של הבוחן (בהתאם לתעריף ביצוע הבחינות במכרז בקרת איכות התקף) או ב- 3% מעלות המנה, עבור כל יום איחור.
- 6.10 נדרשת התאמה מלאה של החלקים ושל שיטות ההרכבה, לדרישות המפרט והשרטוטים.
- 6.11 הבחינה תתבצע לפי סעיפי הטבלה שבסעיף 6.12 להלן, ובהתאם להליך היצור ואופי הפריט.

6.12 סעיפי הבחינה:

מס.	הנושא	תיאור הפגם	קל	חמור	דחיית המנה
1	התאמת חומרי גלם	שימוש בחומר גלם שלא לפי הדגם המאושר, אין תיעוד על התאמת חומרי הגלם			X
2	גזירה	גזירה שלא בהתאם לתדמיות, שינוי במידה, פריט תפור כאשר הבד בכיוון הלא נכון		X	
3	תפירה	דילוגים, פרימות, קשרים, כדורים, אי התאמת מספר תכים לס"מ (סטיה של עד 2 תכים פחות או יותר מהנדרש)	X		
		סטיה של 3 תכים פחות או יותר מהנדרש		X	
4	תפירה	סוג תך לא כנדרש, רוחב תכים לא אחיד ומשפיעה על המראה, תפרים מכווצים המשפיעים על המראה, הפסקה בקו התפירה יותר מ- 0.5 ס"מ		X	
		הפסקה בקו התפירה פחות מ- 0.5 ס"מ	X		
		כפתור חסר או פגום	X		
7		איבוקת כפתור חסרה או בגודל לא מתאים		X	
8	מיקום וחיבור חלקים	תפירה במקומות שלא מסומנים או לא לפי דגם המאושר. סגירת חלקים (ע"י צמדנים, כפתורי לחץ או אחר) עם קפלים ועיוותים. אי התאמת מידות וחוסר סימטריה.		X	
9	סרט כריכה	תפירה עם קפלים, כיווצים או כל גורם אחר שישפיע על ההתאמה		X	
10	תקינות חלקים	קרעים/ חורים, כתמים, חתכים, שפשופים, חוסר צבע, הפרשי גוון בין חלקים ופגעי מראה אחרים		X	
11	הימצאות כל החלקים	סרטים, אשפות, תוויות, צמדנים וכיס.		X	
12	צבע	צבע לא לפי דגם מאושר, שינויי גוון לא יעלה על $2 \Delta E$ או לא בהתאם לתקן.			X
13	תוויות	שונה מדרישות המפרט, חוסר תוויות, כיתוב לא ברור, כיתוב חסר, מיקום תווית לקוי.		X	
14	חוטים	ביצוע פריט ללא ניקוי חוטים כללי של המוצר פנימי וחיצוני.	X		
		שימוש בחוטי תפירה לא בגוון המתאים		X	
16		קצוות תפרים לא מחוזקים		X	
17	אריזה	פגמים, חורים, קרעים או כל נזקי שינוע. ללא תווית על כל אריזה המזהה את הפריט, כמות או כל נתון אחר שנדרש בהזמנה, מישטוח לא בהתאם לדרישות המפרט.		X	
		לא תואם לדרישות המפרט, לא תואם לתיעוד שסופק באישור הדגם, חסר, שגוי.			X
19	כללי	אי עמידה בכל דרישות התקן עפ"י תוצאות הבחינה של המעבדה הבלתי תלויה			X

7. אחריות

- 7.1 אחריות: במעמד הבחינה הסופית, ייתן הספק תעודת אחריות ל 12 חודשים מתאריך האספקה.
- 7.2 האחריות תכלול תיקון לכל פגם בפריט הנובע מכשל בייצור שיגרום לתקלה במוצר בזמן אחסנה או הפעלה בתנאים המקובלים במ"י לפריט זה.
- 7.3 השרות יינתן באתר של הספק. באחריות הספק לבצע משיכה של הפריט הפגום ממקום אשר יוגדר ע"י מ"י ולהחזירו לאחר התיקון לאותו המתקן.
- 7.4 משך הזמן מרגע קבלת הפריט אצל היצרן עד לסיום התיקון ואספקתו למשטרת ישראל לא יעלה על שבועיים ימים.
- 7.5 למען הסר ספק מודגש בזאת כי אחריות הזוכה לא תחול במקרה שהנזק נגרם בזדון.

נספח ד' - שרטוט "אפודה זוהרת" פריקה - פרטים:

<p>פרט ה'</p> <p>ג'ייצור ראה מפרט תמידות במילי</p> <p>פרט ד' 300 100 4</p>	<p>פרט ב'</p> <p>פרט ו' (חותך)</p>	<p>פרט א'</p> <p>פרט ג' 50 140 45 7 8 9</p>	<table border="1"> <tr> <td>מספר קטלוגי</td> <td>מבחן</td> <td>מספר קטלוגי</td> <td>מבחן</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="4"> <p>ראו מפרט</p> </td> </tr> <tr> <td colspan="4"> <p>תמידות במילי</p> </td> </tr> </table> <p>פרט ד' 300 100 4</p>	מספר קטלוגי	מבחן	מספר קטלוגי	מבחן					<p>ראו מפרט</p>				<p>תמידות במילי</p>				<p>פרט ז'</p> <p>פרט ח' (חותך)</p>	<p>פרט ט'</p> <p>פרט ז' 70 50 1 10 13</p> <p>פרט ח' (חותך)</p> <p>פרט ט' 110 70 6 7 12 13 14 15</p>
מספר קטלוגי	מבחן	מספר קטלוגי	מבחן																		
<p>ראו מפרט</p>																					
<p>תמידות במילי</p>																					

נספח ז' - שרטוט "אפודה זוהרת" פריקה - מידה XL:

160
600
650

220
220

160
300
650

220
220

תמונת אפודה זוהרת לשרטוט ז' - מידה XL

מספר	תיאור	מטרה	מדידת	מדידת	מדידת	מדידת	מדידת	מדידת	מדידת
1	אפודה זוהרת	מטרה	650	600	160				
2	אפודה זוהרת	מטרה	220	220					
3	אפודה זוהרת	מטרה	650	300	160				
4	אפודה זוהרת	מטרה	220	220					